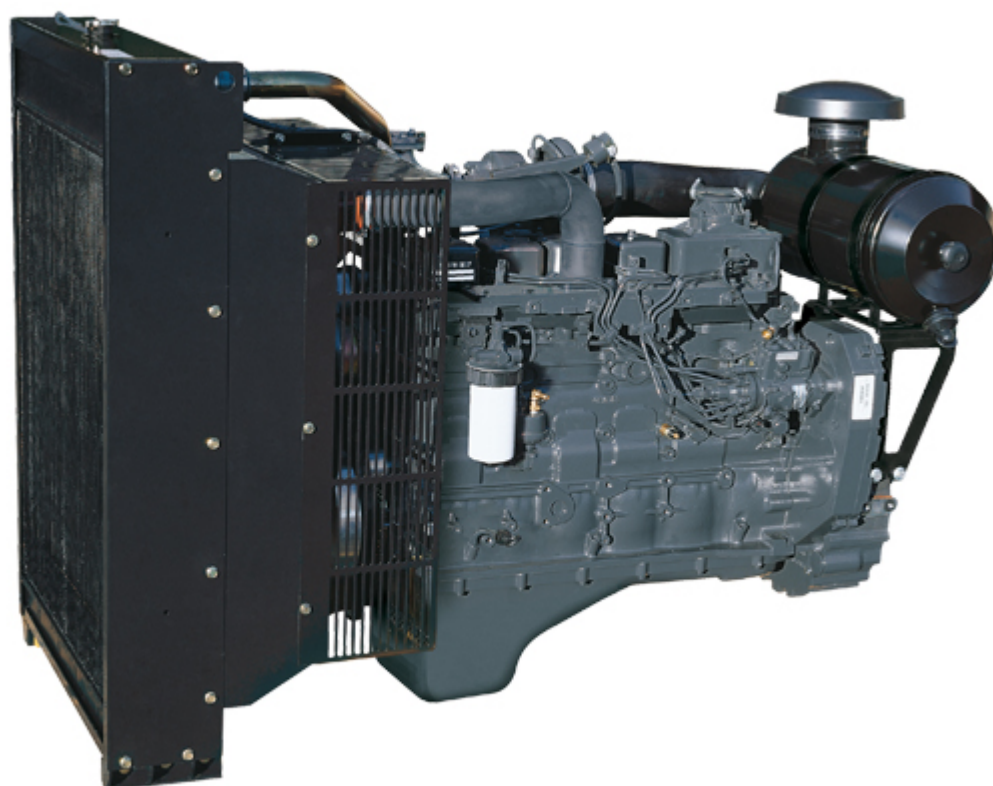


FPT C13 TE2A

6 ЦИЛИНДРОВ В РЯД
330 кВт @ 1500 об/мин
360 кВт @ 1800 об/мин



C13 TE2A – комплектация для генераторной установки

Спецификация

Термодинамический цикл		Дизель 4-тактный	
Впуск воздуха		ТАА (турбированный с охлаждением)	
Количество и размещение цилиндров		6 цилиндров в ряд	
Диаметр цилиндра и ход поршня	мм	135 x 150	
Объем двигателя	л	12.9	
Клапанов на цилиндр		4	
Система впрыска		Электронная насос форсунка	
Регулятор скорости		Электронный	
Охлаждение		жидкость	
Картер маховика		SAE1	
Размер маховика	дюйм	14"	
Направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Характеристики смазочного масла		ACEA E3-E5	
Расход масла		<0.1% от расхода топлива	
Характеристика топлива		EN 590	
Расход топлива	об/мин	1500	1800
	100% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	70 (187.5)	76.1 (182.6)
	80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	57.3 (191.8)	67.4 (202.2)
	50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	38.8 (207.8)	43.8 (210.2)
Объем охлаждающей жидкости	Двигатель (л)	~19,5	
	Двигатель с радиатором (л)	~67	
Общий объем смазочного масла включая фильтры	л	~35	
Электрическая система		24В	
Аккумуляторная батарея – рекомендуемая минимальная емкость		2x185 А/ч	
Сила тока	А	1200	
Холодный запуск:	Без подогрева	°С	-10
	С подогревом	°С	-25

Рабочие характеристики		
Частота вращения	1500 об/мин	
	Длительный режим работы PRIME	Резервный режим работы STAND-BY
Выходная мощность (кВт)	300	330

Рабочие характеристики		
Частота вращения	1800 об/мин	
	Длительный режим работы PRIME	Резервный режим работы STAND-BY
Выходная мощность (кВт)	327	360

- 1) *Характеристики соответствуют стандарту ISO 8528. При температуре окружающей среды более 40 °C и высоты над уровнем моря выше 1000 метров, допускается снижение мощности.*
- 2) *Мощность на маховике после 50 часов работы имеет погрешность ±3%.*

PRIME: Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

STAND-BY: Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

Стандартная комплектация. Двигатель C13 TE2A в сборе:

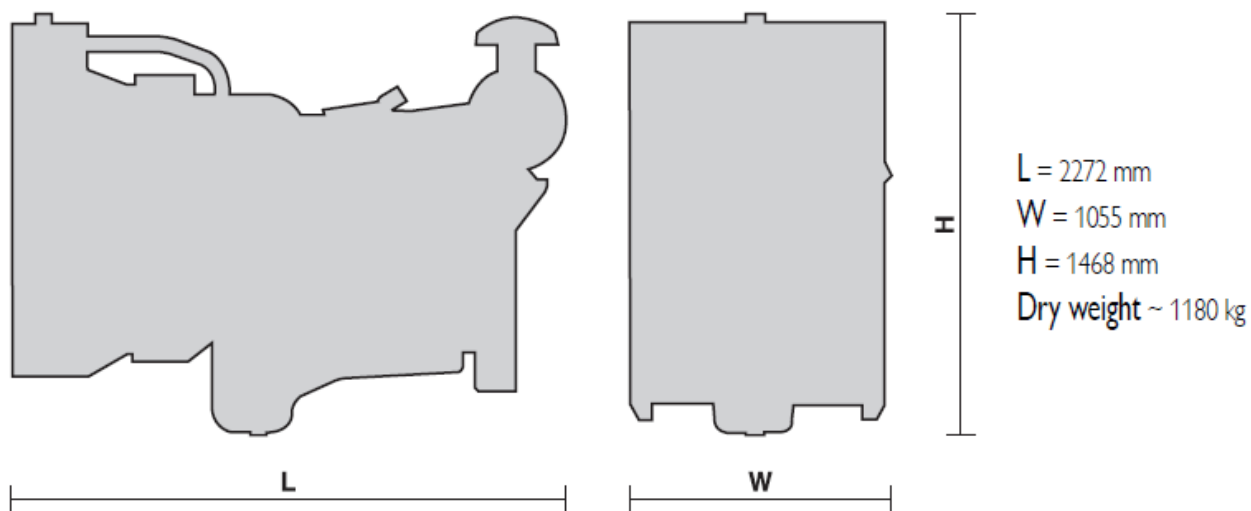
- Радиатор с интеркулером
- Защита радиатора
- Масло откачивающий насос
- Приводной ремень вентилятора
- Защита вентилятора
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Топливный фильтр грубой очистки
- Масленный фильтр
- Электронный блок управления, ТНВД, Жгут двигателя
- Блок реле
- Датчик охл. жидкости и давления масла для индикации на панели управления
- Аварийный датчик охл. жидкости и давления масла
- Опоры двигателя
- Кожух маховика – Чугунный, SAE1
- Подготовка креплений под кожух маховика под размер 14"

- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции масла
- Масленный щуп
- Электрическая система – 24 В
- Инструкция по эксплуатации

Дополнительное оборудование:

- Подогрев охлаждающей жидкости 230В
- Защита турбокомпрессора и выхлопного патрубка
- Выхлопной компрессор
- Датчик низкого уровня охл. жидкости

Габариты:



C13 TE2A

330 kW@1500 rpm

360 kW@1800 rpm

EU 2002/88/EC

Specifications

Thermodynamic cycle	Diesel 4 stroke		
Air intake	TAA		
Arrangement	6, in line		
Bore x Stroke	mm	135 x 150	
Total displacement	l	12.9	
Valves per cylinder	4		
Injection system	direct E.U.I.		
Speed governor	electronic		
Cooling system	liquid (water + 50% Paraflu11)		
Flywheel housing/flywheel	type	SAE1 / 14"	
Flywheel rotation	CCW		
Lube oil specifications	ACEA E3-E5		
Lube oil consumption	<0.1% of fuel consumption		
Fuel specifications	EN 590		
Oil and filters intervals for replacement	hours	600	
Fuel consumption at:	rpm	1500	1800
	100% load l/h (g/kWh)	70.0 (187.5)	76.1 (182.6)
	80% load l/h (g/kWh)	57.3 (191.8)	67.4 (202.2)
	50% load l/h (g/kWh)	38.8 (207.8)	43.8 (210.2)
Coolant capacity: engine only	l	~19.5	
	engine+radiator	l	~67
ATB (without canopy)	°C	61	
No remote cooling radiator allowed			
Lube oil total system capacity including pipes, filters etc.	l	~35	
Electrical system	24Vcc		
Starting batteries: recommended capacity	Ah	2x185	
Discharge current (EN 50342)	A	1200	
Cold starting: without air preheating	°C	-10	
	with air preheating	°C	-25

Performances

Ratings ¹	kWm	1500 rpm		1800 rpm	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Rated Output ²		300	330	327	360

1) Ratings in accordance with ISO 8528. For duty at temperature over 40°C and/or altitude over 1000 meters must be considered a power derating factor. Contact the FPT sales organization.

2) Net power at flywheel available after 50 hours running with a ±3% tolerance.

PRIME POWER: The prime power is the maximum power available with varying loads for an unlimited number of hours. The average power output during a 24h period of operation must not exceed 80% of the declared prime power between the prescribed maintenance intervals and at standard environmental conditions. A 10% overload is permissible for 1 hour every 12 hours of operation.

STAND-BY POWER: The stand-by power is the maximum power available for a period of 500 hours/year with a mean load factor of 90% of the declared stand-by power. No kind of overloads is permissible for this use.

CONTINUOUS POWER: Contact the FPT sales organization.

Standard configuration

FPT engine C13 TE2A equipped with:

- Mounted radiator incorporating air-to-air charge cooler
- Front radiator guard
- Oil drain pump
- Mounted belt driven pusher fan
- Fan guard
- Mounted air filter with replaceable cartridges
- Fuel filter
- Primary fuel filter / water separator
- Replaceable oil filter
- Electronic engine control unit, pump injector unit with wiring loom and sensors
- Box relays
- WT and OP sensors for gauges
- HWT and LOP sensors
- Front engine mounting brackets
- Flywheel housing SAE1 and flywheel 14"
- Re-directable exhaust gas elbow
- Recircled oil breather system
- Oil dipstick
- 24 Vdc electrical system
- User's handbook

THE ENGINE IS SUPPLIED WITHOUT LIQUIDS

Optional equipment:

On request the engine can be supplied with:

- 230 Volt water jacket heater
- Turbo and exhaust gas guards
- Exhaust gas flexible joint
- Low water level sensors

Overall dimensions:

