



PRIME POWER (P.R.P.) (ISO 8528):

(мощность номинальная) – это максимально доступная мощность при переменной нагрузке. Перегрузка 10% до 1 часа каждые 12 часов. В течение 24 часов вы не должны получать более 80% PRP.

MAX. STAND-BY POWER (L.T.P.) (ISO 3046 FUEL STOP POWER):

(мощность аварийная) – максимальная мощность, которую может достичь агрегат работающий при переменной нагрузке, но не более 500 ч в год. Перегрузка неприемлема. Должен использоваться в случае отключения электроэнергии.

ВНИМАНИЕ

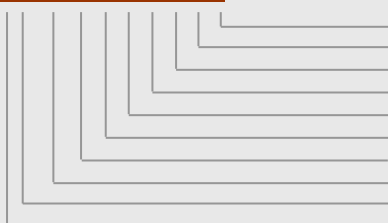
Все параметры агрегата указаны при температуре от 0 до 40 °С и до 1000м над уровнем моря

ГАРАНТИЯ

3000 моточасов или 12 месяцев

ОБОЗНАЧЕНИЕ АГРЕГАТА

FD500RASCGPL



ПАРАМЕТРЫ АГРЕГАТА		
Мах мощность L.T.P. (cos φ = 0,8)	кВа/кВт	550/440
Ном мощность P.R.P. (cos φ = 0,8)	кВа/кВт	500/400
Номинальный ток	А	720
Напряжение	В	230/400
Частота	Гц	50
Двигатель	DOOSAN	P180LE
Норма выхлопа	-	I
Обороты двигателя	об/мин	1500
Класс исполнения /регулировка оборотов	G3	электронная
Стабилизация оборотов	%	±1
Количество цилиндров	10	V-образный
Топливо	-	дизельное
Охлаждение	Водяное+воздушное	антифриз + воздух
Объем двигателя	л	18.273
Мощность	кВт	443
Электрическая установка	В	24
Генератор	MECC ALTE ECO40-3S/4	SINCRO SK355MS
Тип	Синхронный бесщеточный	Синхронный бесщеточный
Кол-во полюсов / тип соединения	4 / звезда	4 / звезда
Сопrotивление обмотки	Устойчивость к влажной и соленой среде	Устойчивость к влажной и соленой среде
Класс изоляции	H	H
Уровень защиты	IP21	IP21
Регулировка напряжения	Электронная UVR6	Электронная AVR DBL 1
Стабилизация напряжения	1%	0,25%
Прочность генератора при перегрузке до	300% In	300% In
Содержание THD	< 2,6%	< 2,5%
Реактивное Xd"	18,3%	12,2%

Оснащен мачтой освещения
Агрегат установлен на передвижном шасси
Система подогрева двигателя, позволяющая запуск при низких температурах
С – бесшумный корпус, СС – супер бесшумный корпус. Отсутствие буквы означает версию открытую на раме
Агрегат оснащен системой Автоматического Ввода Резерва (ABP)
А – автоматический запуск, АА – система синхронизации
R – ручной запуск (стартер)
Номинальная мощность в кВА
Обозначение двигателя, V -Volvo, I - Iveco, M - Mitsubishi, B - JCB, U - MTU, P-Perkins, D-Doosan
FOGO – Обозначение завода изготовителя

FD 500

Указание по монтажу

Способ подключения нагрузки	винтовые клеммы	мм	5 x M12
Кабель нагрузки	гибкий кабель	мм ²	2x5x240(≤30 м)
Кабель автоматики АВР	гибкий кабель	мм ²	7x1,5 (≤30 м)
Кабель собственных нужд (подогрев, аккумулятор, зарядное устройство)	гибкий кабель	мм ²	3x2,5 (≤30 м)

Кабели длиной более 30 м – должны быть согласованы с техническим отделом.

*** Внимание: Ответственность за правильный подбор сечения кабеля несет проектант **

Размер шкафа АВР (нижний подвод кабеля)	выс./шир./дл.	мм	1200/700/500 настенный
Диаметр выпускного коллектора двигателя		мм	2 x 82,3
Диаметр трубы (max. 7м, 4 отвода 90 град.)		мм	2 x 114,3
Диаметр трубы (max. 15м, 4 отвода 90 град.)		мм	2 x 133

На раме

Размер	дл/шир/выс.	3480x1600x2120
Масса	кг	3530
Объем топливного бака	л	700
Время работы при 100% нагрузке на баке топлива	ч	6.6
Высота радиатора	мм	1170
Ширина радиатора	мм	1130
Расстояние от земли до радиатора	мм	70
Площадь охлаждающей поверхности радиатора	м ²	1,32
Площадь вентиляционного проема	м ²	1,65
Уровень шума	дБ	120**



В корпусе

Размеры	дл/шир/выс.	4100x1600x2615
Масса	кг	4500
Объем топливного бака	л	700
Время работы при 100% нагрузке на баке топлива	ч	6,6
Уровень шума	дБ	105**



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Тип масла	15W40	Rimula R3X
Емкость масляной системы	л	35
Расход масла на 1 кВт	%	-
Период между заменами масла	моточасы/раз в год	500 / 1
Тип охлаждающей жидкости	-38°C Антифриз	Glycoshell
Емкость системы охлаждения	л	94
Период между заменами антифриза	моточасы/раз в год	1000 / 2
Аккумулятор	Ач	2x180
Расход топлива при нагрузке 100%	л/ч	111,6
Расход топлива при нагрузке 75%	л/ч	81,3
Расход топлива при нагрузке 50%	л/ч	54,8
Замена топливного фильтра	моточасов	500
Замена масляного фильтра	моточасов	500
Плита под агрегат	дл/шир/выс.	4300x1800x300

POWERED BY



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- двигатель
- генератор
- аккумуляторная батарея
- электропроводка
- топливный бак
- виброизоляторы
- гибкий компенсатор выхлопной системы
- глушитель
- эксплуатационные жидкости (антифриз, масло, топлива нет)
- щит управления и подключения нагрузки
- автомат защиты генератора
- Микропроцессорная система управления
- электронные и механические датчики параметров
- аварийный останов,
- аварийный звуковой сигнал

ВЕРСИИ:

- R** - на раме, с возможностью размещения в корпусе, ручное управление
* стандартная комплектация,
- AG** - на раме, с возможностью размещения в корпусе, автоматическое управление
* стандартная комплектация,
+ зарядное устройство,
+ возможность дистанционного запуска
- ASG** - на раме, автоматическое управление, АВР
* стандартная комплектация,
+ зарядное устройство,
+ возможность дистанционного запуска
+ АВР (отдельный шкаф),
- RC** - в корпусе, ручное управление
* стандартная комплектация,
+ всепогодный шумопоглощающий корпус,
- ACG** - в корпусе, автоматическое управление
* стандартная комплектация,
+ всепогодный шумопоглощающий корпус,
+ зарядное устройство,
+ возможность дистанционного запуска,
- ASCG** - в корпусе, автоматическое управление, АВР
* стандартная комплектация,
+ всепогодный шумопоглощающий корпус,
+ зарядное устройство,
+ возможность дистанционного запуска,
+ АВР (отдельный шкаф),

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- внешний топливный бак,
- синхронизация,
- вентиляционные системы,
- топливные системы,
- защита от остаточного тока,
- исполнение агрегата в различных вариантах напряжения,
- изготовление внешних шкафов АВР,
- искрогаситель,
- мониторинг,
- фундаментная плита
- гарантийное и послегарантийное обслуживание,