

Тип двигателя John Deere 6090 HF475	Тип генератора CGT Stamford HCl 444	Модель дизель-генераторной установки:	BCJD 330-50
-------------------------------------	-------------------------------------	---------------------------------------	-------------

50 Гц

3-х фазный ток

 Коэффициент мощности
 $\cos \Phi = 0,8$

Номинальные величины	Мощность основного режима (PRP)		Мощность резервного режима (LTP)		
	кВА	кВт	кВА	кВт	Amps
Напряжение					
440/254	300	240	330	264	433
415/240	300	240	330	264	459
400/230	300	240	330	264	476
380/220	300	240	330	264	501

Определяющие номинальные величины и оптимальные условия работы

Основной режим (PRP) – это непрерывная постоянная номинальная выходная мощность, при этом средняя (переменная) нагрузка не превышает 70% номинальной мощности. Допускается 10% перегрузки суммарной длительностью 1 час в течение 12 часов работы.

Резервный режим (LTP) – это максимальная возможная выходная мощность при работе до 500 часов в год, при (переменной) нагрузке не превышающей 70% от номинальной величины резервной мощности. Перегрузки не допускаются.

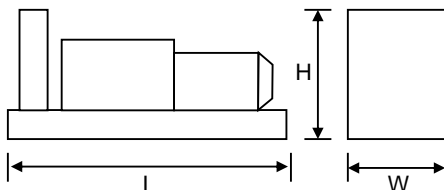
Оптимальные условия работы: при температуре в воздухазборнике 25°C (77°F), при атмосферном давлении 99 кПа [на высоте 110 м (361 фут)], при относительной влажности воздуха 30%.

Примечание: Указанные выше номинальные величины могут быть изменены в сторону уменьшения, в зависимости от различных эксплуатационных режимов работ. Более подробная информация указана в «Инструкции по эксплуатации» на сайте компании.

Все номинальные величины мощности и оптимальные условия работы генератора соответствуют стандартам ISO 8528-1 и ISO 3046-1.


Основные характеристики:

- Дизельный двигатель John Deere с жидкостным охлаждением
- Однофазный электрический генератор CGT Stamford
- Радиатор с колпачком для стравливания давления и сливным отверстием
- Вентилятор с приводом от двигателя и кожухом защиты
- Цельносварная стальная рама с отверстиями для подъема под кран/домкрат
- Встроенный топливный бак с заливной горловиной и датчиком уровня топлива
- Антивибрационные монтажные резиновые подушки
- Аккумуляторы 12 В для стартера с соединительными кабелями
- Электрический генератор с приводом от двигателя для зарядки аккумулятора
- Масляные и топливные фильтры и элемент воздушного фильтра воздухоочистителя
- Промышленный глушитель (снижение шума до 15 дБА), поставка отдельно
- Панель управления с контрольной аппаратурой и предупредительными индикаторами
- Автоматический выключатель основной сети электроснабжения
- Сертификат с данными заводских испытаний
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Широкий спектр дополнительных опций предоставляются по запросу


Габаритные размеры и вес - Открытый агрегат

Длина (L) = 3360мм
 Ширина (W) = 1140мм
 Высота (H) = 2090мм

Масса (заправленная маслом) = 2830кг
 Масса (заправленная маслом и топливом) = 3420кг

Всего дБА	Уровень звукового давления типового открытого генератора на расстоянии 1 м, свободное пространство (дБ)							
	63 Гц	125 Гц	250 Гц	500 Гц	1000 Гц	2000 Гц	4000 Гц	8000 Гц
103	91	93	95	98	99	96	92	87

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

Двигатель и система охлаждения
JOHN DEERE 6090 HF475

	Единицы в СИ	Основной режим	Резервный режим	
Рабочие характеристики	Скорость вращения двигателя	об/мин	1500	
	Полная мощность	кВт	274	
	Мощность вентилятора	кВт	15	
	Полезная мощность	кВт	259	
	Уровень выброса			
	Работа на высоте над уровнем моря до	м	3050	3050
Общие характеристики	Кол-во цилиндров / Расположение / Тип двигателя	6 / рядное / 4-тактный / HPCR		
	Наполнение воздухом / Охлаждение воздуха для сгорания	Турбонадув / воздушное		
	Регулирование / Управление двигателем	Электронное / ECU / CANBus		
	Диаметр / ход поршня	мм	118.4 / 136.0	
	Рабочий объем двигателя	л	9.0	
	Среднее эффективное давление	кПа	2440	2707
Топливо	Расход топлива при 100% нагрузке	л/ч	64.1	68.9
	Расход топлива при 75% нагрузке	л/ч	50.6	54.4
	Расход топлива при 50% нагрузке	л/ч	34.3	36.9
	Общий расход топлива	л/ч	239	
	Вместимость стандартного топливного бака	л	650	
Воздух	Расход воздуха для сгорания	м³/с	0.283	0.3
	Макс. дросселирование на впуске воздуха (с фильтром)	кПа	6.25	
Выброс	Расход выхлопных газов	м³/с	0.793	0.838
	Температура выхлопных газов	°C	583	587
	Макс. противодавление выхлопных газов	кПа	10	
	Диаметр типовой выхлопной трубы	мм	100	
Охлаждение	Расход воздуха для охлаждения радиатора	м³/с	5.7	
	Макс. дросселирование потока охлаждающего воздуха	Па	250	
	Макс. температура воздуха на входе радиатора	°C	50	
	Макс. температура охлаждающей жидкости	°C	105	
	Вместимость системы охлаждения - только двигатель	л	16	
	Полный объем системы охлаждения	л	По запросу	
Масло	Общий объем масла, включая фильтры	л	По запросу	
	Давление масла при номинальном числе оборотов	кПа	220	
	Расход масла (после 250 часов работы)	л/ч	0.17	
Тепловые характеристики	Отвод тепла от жидкостного охлаждения двигателя	кВт	104	112
	Отвод тепла от охладителя воздуха для сгорания	кВт	40.4	47.3
	Тепловое излучение от двигателя (обычно)	кВт	34	38
Электрические характеристики	Напряжение электрической системы	В	12	
	Тип аккумулятора		1 X 656	
	Емкость аккумулятора SAE CCA	A	810	

ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
CGT STAMFORD HCI 444

	Единицы в СИ	Основной режим	Резервный режим	
Общие данные	Производитель	Cummins Generator Technologies - STAMFORD		
	Модель (может меняться в зависимости от напряжения)	HCI 444 D	HCI 444 D	
	Рабочая температура	°C	40	27
	Соединение / Кол-во подшипников	Непосредственное / Один		
	Фазы / Полюсы / Тип обмотки	3-фазный / 4-полюсный / Обмотка 311		
	Коэффициент мощности	Cos Φ = 0,8		
	Тип возбуждения	Самовозбуждение		
	Система изоляции	Класс H		
	Тип автоматического регулятора напряжения	AS 440		
	Предел регулирования напряжения	± 1.0%		

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

СТАНДАРТНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

BC 7310 ЦИФРОВОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПУСК

Стандартная система управления в экспортном варианте - **BC 7310** (фото) построена на модуле управления DSE7310 с автоматическим контролем запуска дизель-генераторной установки. Эта система управления предусматривает ручной и автоматический дистанционный запуск электрогенератора, наряду с внедрением MODBus для управления и защиты двигателя посредством блока управления двигателя (ECU). Жидкокристаллический цифровой дисплей показывает:

- Температуру охлаждающей жидкости с предупредительным сигналом перегрева и отключением агрегата
- Давление масла с предупредительным сигналом понижения давления и отключением агрегата
- Температуру масла, количество часов наработки двигателя, напряжение и силу тока аккумулятора
- Напряжение, с защитой от занижения и превышения напряжения
- Силу тока, с защитой от повышенного тока
- Частоту, кВт, кВА, коэффициент мощности

Также имеет:

- Полное внедрение телеметрии RS485
- Функцию автоматического регулирования охлаждения
- Кнопку аварийной остановки
- Дополнительные входы/выходы для вспомогательных функций
- Опционально (фото) - зарядное устройство батареи и встроенный в дверцу выключатель с подсветкой



АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Система управления **BC 7320** (показан только модуль DSE7320) идентична BC 7310, но с дополнительной функцией AMF (ABP - Автоматический Ввод Резерва) со встроенным мониторингом сети.



Системы управления **BC 8610** и **BC 8620** обеспечивают те же функции, что и BC 7310 и BC 7320, а также:

- BC 8610 – синхронизация агрегат~агрегат
- BC 8620 – синхронизация одиночный агрегат~сеть со встроенным мониторингом сети

При синхронизации несколько агрегатов с сетью для каждого агрегата требуется **BC 8610** с дополнительной панелью мониторинга сети BC 8660 (не показано). Смотрите Руководство по Синхронизации для более подробной информации.

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

ШУМОПОНИЖАЮЩИЕ КАПОТЫ (ОПЦИЯ)
МОДЕЛЬ КАПОТА 4AR

Шумопоглощающий капот для данной модели дизель-генераторной установки - **Капот 4AR**, подходит для эксплуатации на открытом воздухе в самых суровых погодных условиях, обеспечивая отличную безопасность и акустические характеристики. Все стальные компоненты капотов подвергаются предварительной обработке, покрыты порошковой полиэфирной краской (обычная толщина 70-80 мкм) белого цвета RAL 9001, а все элементы рамы отделаны черным цветом RAL9005.

Акустически, данный капот рассчитан для соответствия нормам Евросоюза 2000/14/ЕС, что достигается благодаря использованию противопожарной полиуретановой пены и эффективным управлением охлаждающим воздухом. Шум выхлопа уменьшается до минимума за счет применения высокоэффективных глушителей, монтируемых внутри.

В раму встроен стальной топливный бак, снабженный заливной горловиной, датчиком уровня и монтажной арматурой. В качестве альтернативы рама может быть оснащена поддоном и отдельным топливным баком.

Основные особенности включают :

- Двери с газовой стойкой, открывающиеся вверх и в сторону, для удобного доступа для технического обслуживания
- Дверь доступа к панели управления и выключателю со смотровым окном
- Сверхпрочные замки на всех дверях для надежной защиты
- Всепогодная крышка на выхлопную трубу
- Кнопка аварийной остановки на наружной поверхности корпуса
- Места подъема и монтажа на фундамент
- Отверстия для вилочного погрузчика



Габаритные размеры, мм длина x ширина x высота	Вес (кг) *	Уровень типичного звукового давления при 75% номинальной мощности основного режима		Вместимость топливного бака (л)		Петля для подъема не предлагается
		дБ(А) на 1м	дБ(А) на 7м	встроенный	с поддоном	
4000 x 1440 x 2120	1150	80	70	665	615	не предлагается

* Ориентировочный вес капота, помимо веса агрегата в открытом исполнении

Типичный уровень звукового давления является средним уровнем, измеряемым в открытых полевых условиях без фонового шума.

ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ (ДГУ ОТКРЫТОГО ИСПОЛНЕНИЯ)
Двигатель и Охлаждение :

- Электронный регулятор
- Дренажи масла и охлаждающей жидкости расположены на раме
- Ручной насос слива смазочного масла
- Подогреватель охлаждающей жидкости
- Воздушный фильтр для среднего режима работ
- Ограждения выпускного коллектора

Генератор :

- Антиконденсационный подогреватель обмоток
- Комплект для свисания сдвига фаз на 90°
- Улучшенный автоматический регулятор напряжения (AVR)
- Терморезисторные датчики и блок управления

Топливная Система :

- Опорная рама со встроенным поддоном и топливным баком
- Топливный фильтр/сепаратор
- Датчик низкого уровня топлива (одноконтактный)
- Датчик уровня топлива (четырёхконтактный)
- Ручной насос перекачки топлива
- Система перекачки топлива (под действием сил гравитации)

Система Выхлопа :

- Резидентный глушитель
- Критический глушитель
- Комплект соединительных фланцев для глушителей

Просим обращаться в отдел продаж компании Broadcrown для полной информации об этих и других опциях

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления